

连接器用高性能铜合金

EFTEC-98S

(UNS C64790)



1. 特征

- 保持高强度的同时实现中等导电率
- 折弯加工性能优越，可实现复杂的形状加工
- 应力松弛特性优越
- 电镀性能优越，可以做各种电镀（Ni/Au, Ag, Sn 等）
- 最适合替代铍铜

2. 化学成分

成分	Ni	Si	Zn	Sn	Mg	Cr	Cu
含量 (mass%)	3.4 ~ 4.2	0.85 ~ 1.0	0.4 ~ 0.55	0.1 ~ 0.25	0.05 ~ 0.2	0.1 ~ 0.5	余数

3. 物理特性

热膨胀系数 (10 ⁻⁶ /K)	17.4
热传导率 (W/m·K)	150
导电率 (%IACS)	38
纵弹性系数 (GPa)	132
比重	8.8

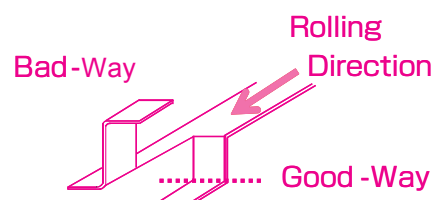
4. 机械特性

规格	抗拉强度 (MPa)	0.2% 屈服强度(MPa)	延伸率 (%)	维氏硬度 (Hv)
H	780 ~ 860	660 ~ 780	min. 10	200 ~ 280
EH	820 ~ 900	700 ~ 820	min. 5	230 ~ 290
SH	860 ~ 950	800 ~ 920	min. 3	250 ~ 300
ESH	920 ~ 1010	min. 890	---	min. 280

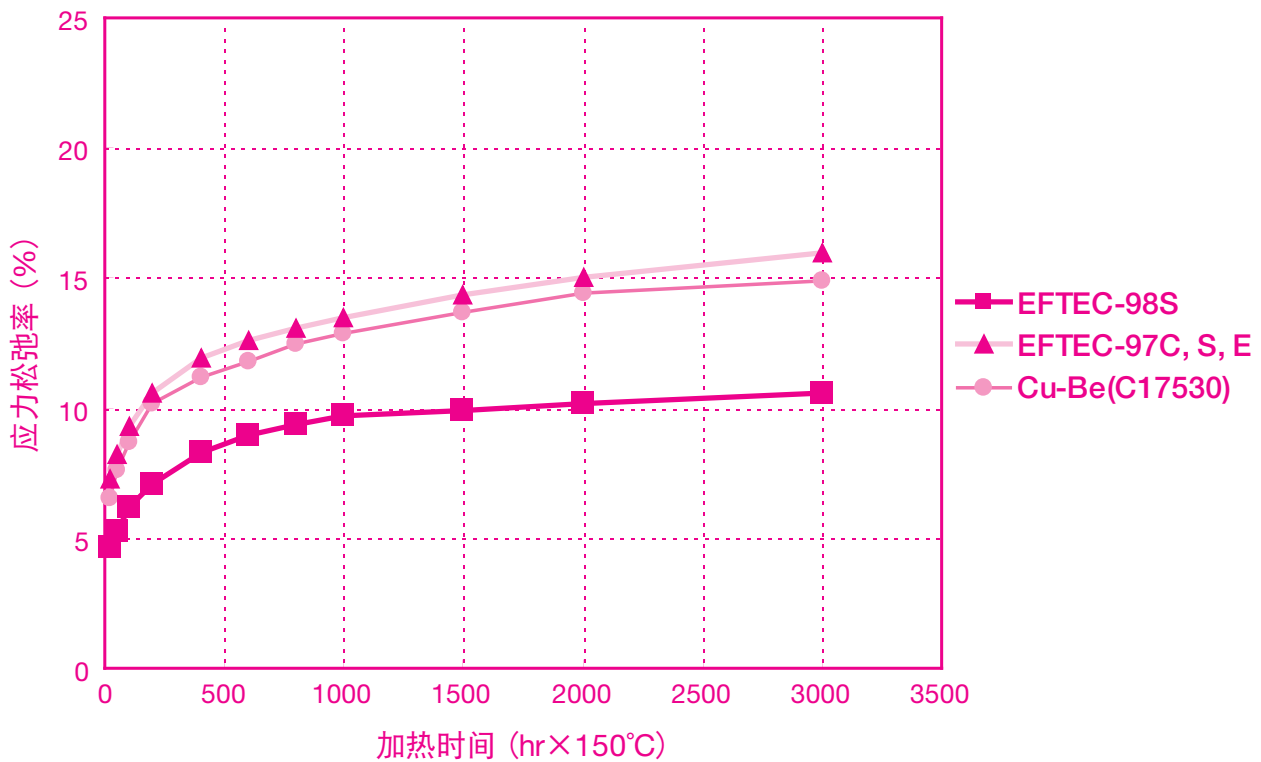
5. 折弯加工性能

规格	Good Way (R/t)		Bad Way (R/t)	
	宽 (W) : 1mm (W/t = 6.7)	宽 (W) : 10mm (W/t = 66.7)	宽 (W) : 1mm (W/t = 6.7)	宽 (W) : 10mm (W/t = 66.7)
H	0.7	1.0	0.7	1.0
EH	1.0	2.0	1.0	2.0
SH	1.5	2.5	2.0	3.0
ESH	---	---	---	---

试验条件 : 90° W型折弯试验
 板厚 (t) : 0.15mm
 上述值为代表值, 而非规格值



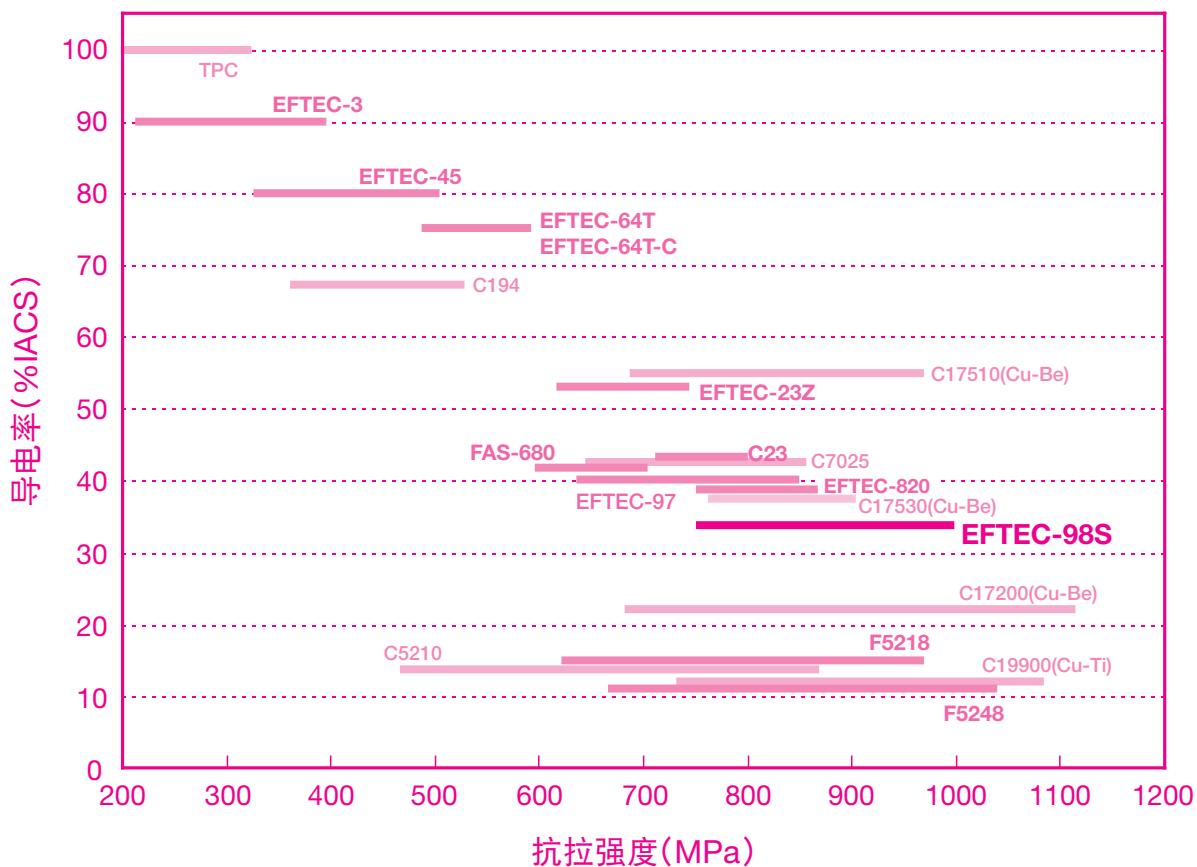
6. 应力松弛特性



7. 生产范围 (板厚)

规格	可生产板厚 (mm)
H	0.10 ~ 0.25
EH	0.10 ~ 0.25
SH	0.08 ~ 0.25
ESH	0.08 ~ 0.20

8. 各种铜合金的强度与导电率的关系



古河电气工业株式会社

<http://www.furukawa.co.jp/chinese/>

总公司 (金属公司)

日本国东京都千代田区丸之内2丁目2番3号(丸之内仲通大厦)
 邮政编码 100-8322

电话: +81-3-3286-3850 传真: +81-3-3286-3663

海外营业据点

Shanghai / Hong Kong / Singapore

样本记载内容可以在不予事先告知的情况下给与变更。
 其使用数值并非规格仕样数值。
 此商品目录中所记述的公司名称以及商品名称系各公司自有注册商标或商标。

关于出口管理限制

本书记载的产品、技术信息，在日本可适用《外汇和外贸法及相关法令》。
 此外，也可适用美国出口管理条例(EAR:Export Administration Regulations)。
 本书记载的产品、技术信息的出口及再出口，由客户负责办理必要手续并承担费用。
 具体手续请咨询日本的经济产业省或美国商务部。

此商品目录使用环保纸及环保油墨印制而成。